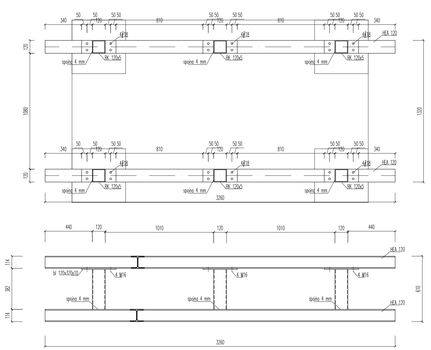
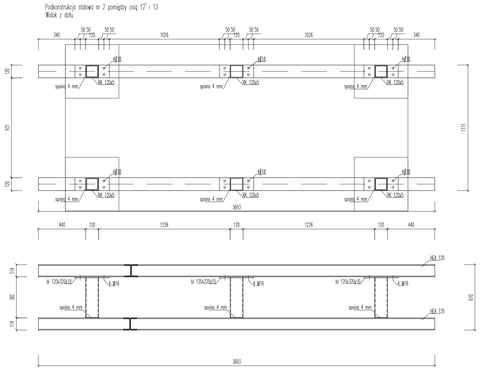
Podkonstrukcja stalowa nr 1 w osi 0 i osi 8
Widok z góry



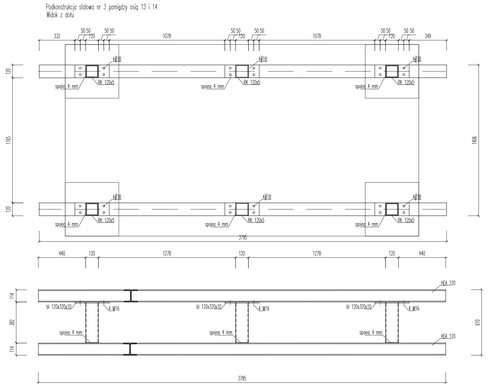
Nazwa elem.	Ilość elem.	Poz.	Ilość	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg] materiał S235
Podkonstrukcja nr 1	1	1	4	HEA 120	3260	19,90	64,87	259,50
		2	6	RURA KW. 120x5,6	382	19,70	7,53	45,15
		3	6	BL 120x10	320	9,42	3,01	18,09
				Razem				322,73
				Dodatek		3,0%		9,68
				Ogółem stali				332,42
						Razem		332,42
						Razem 1 szt.		332,42

Podkonstrukcja stalowa nr 2 pomiędzy osią 12' i 13
Widok z dołu



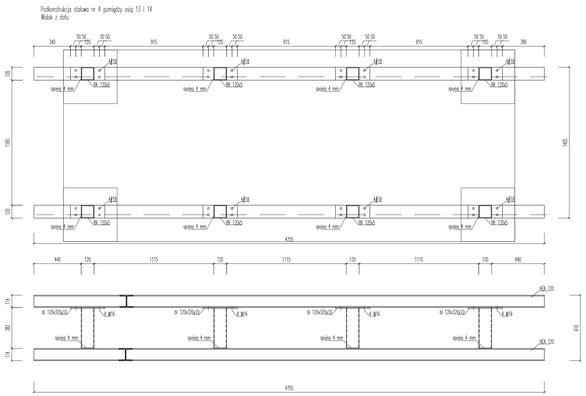
Nazwa elem.	Ilość elem.	Poz.	Ilość	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg] materiał S235
Podkonstrukcja nr 2	1	1	4	HEA 120	3693	19,90	73,49	293,96
		2	6	RURA KW. 120x5,6	382	19,70	7,53	45,15
		3	6	BL 120x10	320	9,42	3,01	18,09
				Razem				357,20
				Dodatek		3,0%		10,72
				Ogółem stali				367,92
						Razem		367,92
						Razem 1 szt.		367,92

Podkonstrukcja stalowa nr 3 pomiędzy osią 13 i 14
Widok z dołu



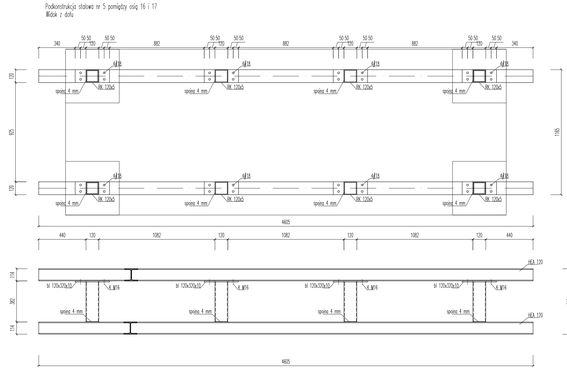
Nazwa elem.	Ilość elem.	Poz.	Ilość	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg] materiał S235
Podkonstrukcja nr 3	1	1	4	HEA 120	3795	19,90	75,52	302,08
		2	6	RURA KW. 120x5,6	382	19,70	7,53	45,15
		3	6	BL 120x10	320	9,42	3,01	18,09
				Razem				365,32
				Dodatek		3,0%		10,96
				Ogółem stali				376,28
						Razem		376,28
						Razem 1 szt.		376,28

Podkonstrukcja stalowa nr 4 pomiędzy osią 13 i 14
Widok z dołu



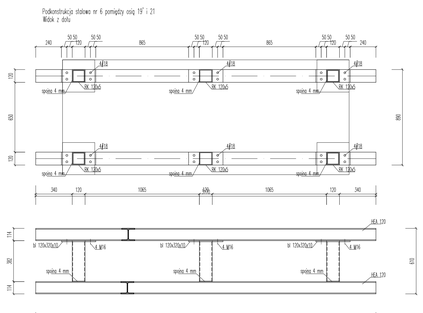
Nazwa elem.	Ilość elem.	Poz.	Ilość	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg] materiał S235
Podkonstrukcja nr 4	1	1	4	HEA 120	4755	19,90	94,62	378,50
		2	8	RURA KW. 120x5,6	382	19,70	7,53	60,20
		3	8	BL 120x10	320	9,42	3,01	24,12
				Razem				462,82
				Dodatek		3,0%		13,88
				Ogółem stali				476,70
						Razem		476,70
						Razem 1 szt.		476,70

Podkonstrukcja stalowa nr 5 pomiędzy osią 16 i 17
Widok z dołu



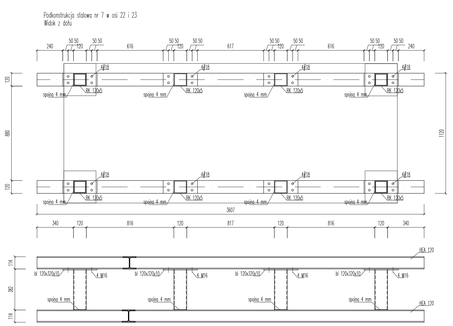
Nazwa elem.	Ilość elem.	Poz.	Ilość	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg] materiał S235
Podkonstrukcja nr 5	1	1	4	HEA 120	4605	19,90	91,64	366,56
		2	8	RURA KW. 120x5,6	382	19,70	7,53	60,20
		3	8	BL 120x10	320	9,42	3,01	24,12
				Razem				450,88
				Dodatek		3,0%		13,53
				Ogółem stali				464,40
						Razem		464,40
						Razem 1 szt.		464,40

Podkonstrukcja stalowa nr 6 pomiędzy osią 19' i 21
Widok z dołu



Nazwa elem.	Ilość elem.	Poz.	Ilość	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg] materiał S235
Podkonstrukcja nr 6	1	1	4	HEA 120	3170	19,90	63,08	252,33
		2	6	RURA KW. 120x5,6	382	19,70	7,53	45,15
		3	6	BL 120x10	320	9,42	3,01	18,09
				Razem				315,57
				Dodatek		3,0%		9,47
				Ogółem stali				325,04
						Razem		325,04
						Razem 1 szt.		325,04

Podkonstrukcja stalowa nr 7 w osi 22 i 23
Widok z dołu



Nazwa elem.	Ilość elem.	Poz.	Ilość	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg] materiał S235
Podkonstrukcja nr 7	1	1	4	HEA 120	3607	19,90	71,78	287,12
		2	8	RURA KW. 120x5,6	382	19,70	7,53	60,20
		3	8	BL 120x10	320	9,42	3,01	24,12
				Razem				371,44
				Dodatek		3,0%		11,14
				Ogółem stali				382,58
						Razem		382,58
						Razem 1 szt.		382,58

UWAGI GENERALNE:

1. Niniejszy dokument należy rozpatrywać wraz z opracowaniami innych branż.
2. Roboty prowadzić zgodnie z opisem technicznym.
3. Pod belką należy ułożyć warstwę 10cm twardego styropianu XPS w celu ograniczenia mostka termicznego.

MATERIAŁ STALI: S355J2

UWAGI:

1. KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI STALOWEJ:
   - EXC2 wg PN-EN-1090-2+A1:2012,
   - KLASA 0 wg EN/ISO 13920 – DŁUGOŚĆ ELEMENTÓW
   - KLASA 0 wg EN/ISO 13920 – PROSTOŚĆ, PŁASKOŚĆ I PROMIENIOŚĆ
2. POZIOM NIEZGODNOŚCI SPAWALNICZYCH – "C" wg PN-EN ISO 5817.
3. SPAWANIE SPOIN EXC2: 1005 141, 135, 13, 311, 913, 911
4. METODY SPAWALNIA, MATERIAŁY POMOCNICZE DO SPAWANIA, ZAKRES MOŻLIWEGO PODGRZEWANIA I OBRÓBKI CIEPLNEJ OKREŚLI TECHNOLOG SPAWALNIK KTÓRY JEST NIEZBĘDNY DO TEGO ZADANIA NA ETAPIE WYKONANIA KONSTRUKCJI.
5. STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA PIERWOTNEGO POWIERZCHNI SA 2,5 wg EN 12944 (GRIT ASSIST wg ISO 8501/1 TYP 5, SEGMENT 2–3)
6. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
   - 5.1. KLASA KORZYSTNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg PN-EN ISO 12944-2:2001
   - 5.2. TRWAŁOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ – H (ZAKRES 15 LAT).
   - 5.3. ZESTAW MALARSKI NRO
   - 5.4. KOLOR BARIERTWY POWIERZCHNIOWEJ (RAL 9010)
   - 5.5. KRATY POMOSTOWE OCYNKOWANE
7. POWIERZCHNIE STYKOWE W POŁĄCZENIACH SPRĘŻANYCH NALEŻY OCZYŚCIĆ PRZED PIASKOWANIEM I ZABEZPIECZYĆ POMOCNĄ ANTYKOROZYJNO-CYNKOWĄ (WOP, TWCH min=0,45) PRZED NATRYSKIEM.
8. POŁĄCZENIA NA ŚRUBY KLASY 10.9 HV SĄ POŁĄCZENIAMI SPRĘŻONYMI KAT. E. W POŁĄCZENIACH SPRĘŻONYCH SKY SPRZĘŻAĆ ORAZ MOMENTY DOKRĘCENIA (STOSOWAĆ ŚWIR WYLOKOŚĆ WŁOŚCI POMIARY WYNOSIĆ OPOWIEDNIO:
   - dla HMK20 - 150Nm – 250Nm
   - dla HMK20 160Nm – 450Nm
   - dla HMK24 225Nm – 800Nm
   - dla HMK30 350Nm – 1650Nm
9. POŁĄCZENIA NA ŚRUBY KLASY 8.8, 5.8 (ISO 4014) NIE SĄ POŁĄCZENIAMI SPRĘŻANYMI
10. STOSOWAĆ CZĘŚCIAMI GALWANIZOWANE.
11. STAL WEDŁUG LIST MATERIAŁOWYCH.
12. WYMIARY OZNACZONE XXXX NIE SĄ W SKALI.
13. RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI BRANŻOWYMI.

NIEOZNACZONE SPOINY PACHOWANE WYKONAĆ JAKO a=4,0 (SPOINA JEDNOSTRONNA)
a=5,0 (SPOINA OBUSTRONNA) GRUBOŚCI GRZBIETU Z NAJCIEŃSZYCH ELEMENTÓW
NIEOZNACZONE SPOINY CZOŁOWE SPAWAĆ NA PEŁNY PRZETOP

Beton części nadziemnej:	C30/37
Beton części podziemnej:	C25/30 W8
Stal zbrojeniowa:	A–IIIN (B500sp)
Stal konstrukcyjna:	S335
Klasa konstrukcji:	S4

±0,00 = 2,44m n.p.m.

UWAGI:

WSZYSTKIE NAZWY UŻYTE W PROJEKCIE STANOWIĄ INFORMACJĘ O PARAMETRACH URZĄDZEŃ I MATERIAŁÓW. WYKONAWCA PRZED WBUDOWANIEM PRZEDSTAWI KARTY MATERIAŁOWE Z ZAŁĄCZENIEM WSZELKICH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH ICH PARAMETRY TECHNICZNE I HIGIENICZNE. MATERIAŁY I URZĄDZENIA INNE NIŻ UŻYTE W PROJEKCIE PODLEGAJĄ AKCEPTACJI GŁÓWNEGO PROJEKTANTA ORAZ WYMAGAJĄ SPORZĄDZENIA DOKUMENTACJI ZAMIENNEJ KTÓRA PODLEGA UZGODNIENIU Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM

INWESTYCJA:
BUDOWA BUDYNKU LABORATORYJNO - BIUROWO - WARSZTATOWEGO I OBIEKTÓW TOWARZYSZĄCYCH

NR PROJEKTU: 116

ADRES INWEST.:
ul. Roberta de Pleio, działka nr ew. 41 ob. 073, jednostka ewidencyjna Gdańsk

INWESTOR:
Instytut Morski
ul. Długi Targ 41/42, Gdańsk 80-830

BRANŻA: KONSTRUKCJA

FAZA: PROJEKT WykonawczY

DATA: 04 - 2017 r.

PAS PROJEKT
PAS PROJEKT Sp. z o.o.
ul. Pilentowa 5,
05-830 Nadarzyn
TEL: (022) 739-90-25,FAX (022)739-79-06 www.pasprojekt.com

ZESPÓŁ AUTORSKI:	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPR.:	PODPIS:
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Marcin Polak	LUB/0202/POOK/13	
OPRACOWAŁ:			
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Ireneusz Bielczenko	1067/E/86	

UWAGA: PROJEKT CHRONIONY PRAWEM AUTORSKIM. PROJEKT ARCHITEKTONICZNY JEST PRZEDMIOTEM NADRZĘDNYM WZGLĘDEM NINIEJSZEGO PROJEKTU I PRZED WYKONANIEM JAKICHKOLWIEK ZMIAN SKONSULTOWAĆ Z PROJEKTANTEM GENERALNYM PRZED WYBUDOWANIEM !

RODZAJ RYSUNKU: STAL

TREŚĆ RYSUNKU: Podkonstrukcje pod urządzenia na dachu

SKALA: 1:100

NR.RYSUNKU: PAS-116-PW-K-ST-PODKON-D-01

REWIZJA: